



SYSCO

求餘「刷彩繪」



SYSCO

求餘ノ刷彩繪



Exit of Color Coating Line

他廠的PVC貼皮鋼板



PVC皮膜約5-6年受日光照射，已經嚴重劣化剝落

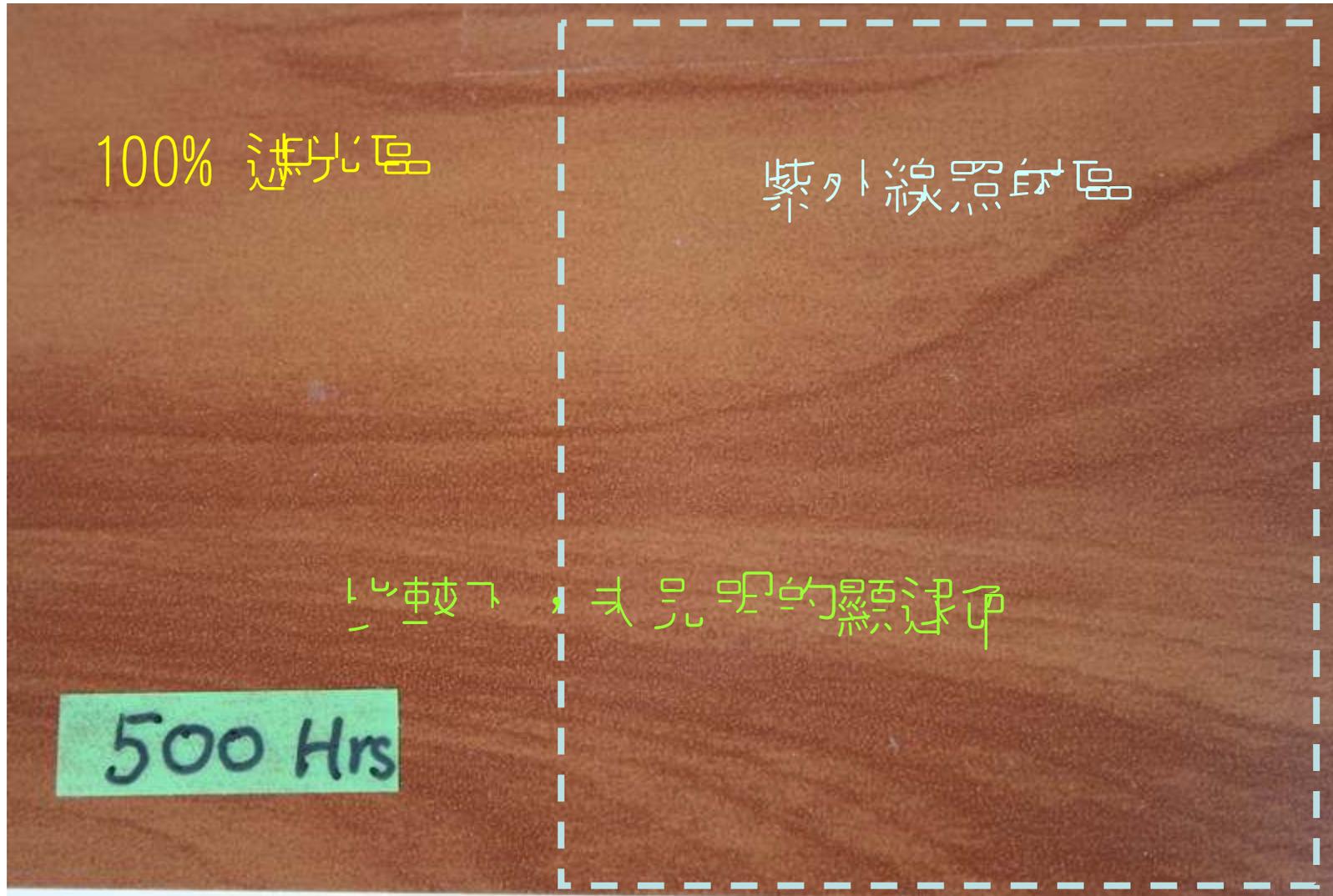
耐銹且耐烤漆鋁板，保有PPGL的優良特性

Outdoor Exposure Test



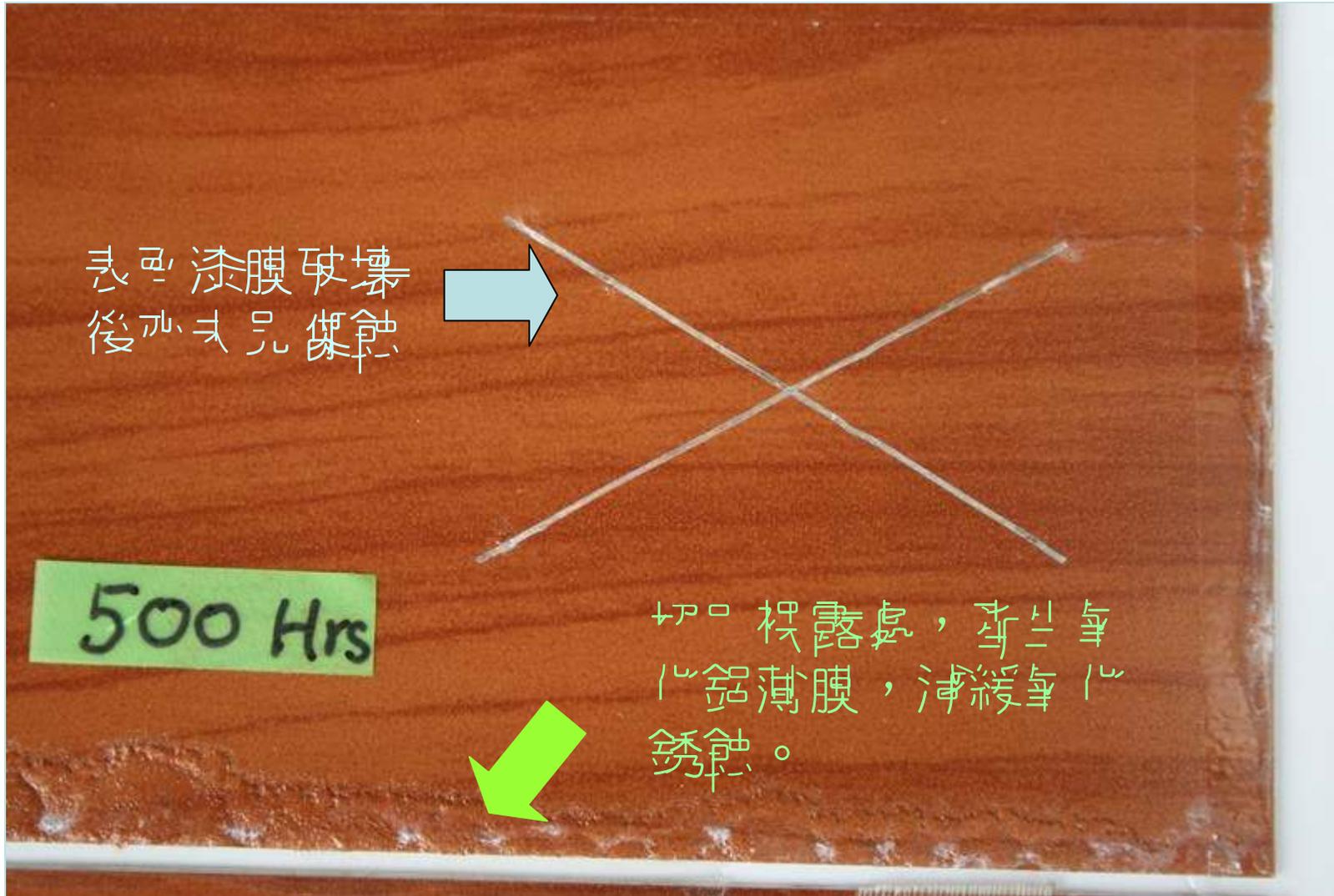
耐蝕與耐烤漆鋁板，可外耐氣候試驗

500小時QUV (模擬日曬環境)



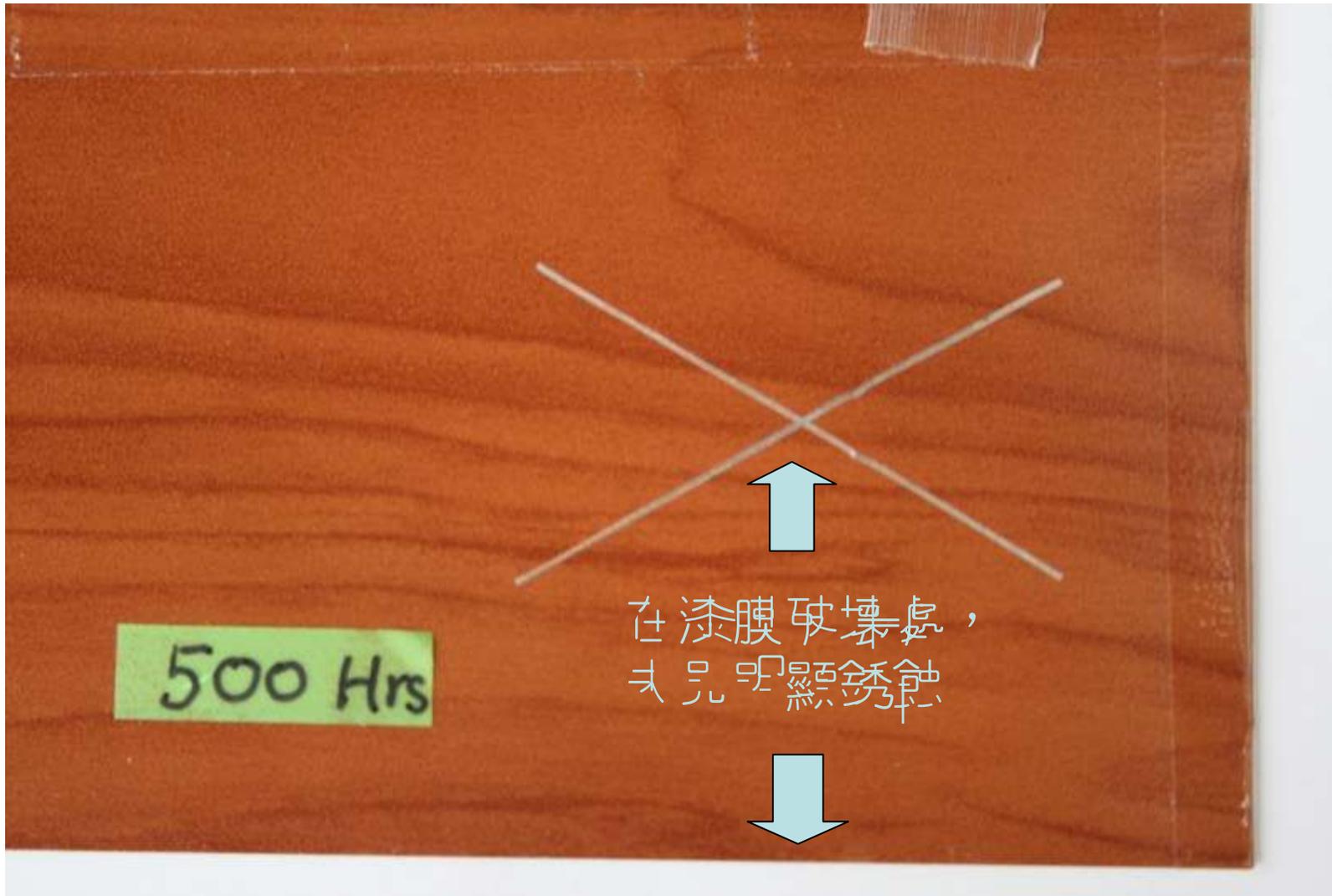
耐蝕塗料與鋁板，可外耐氣候試驗

500小時SST (模擬在海邊環境)



耐蝕手刷烤漆鋁板，可外耐氣候試驗

500小時HT (模擬高溫高濕的環境)



耐候性試驗，UV 烤漆鋁板，可外耐候試驗

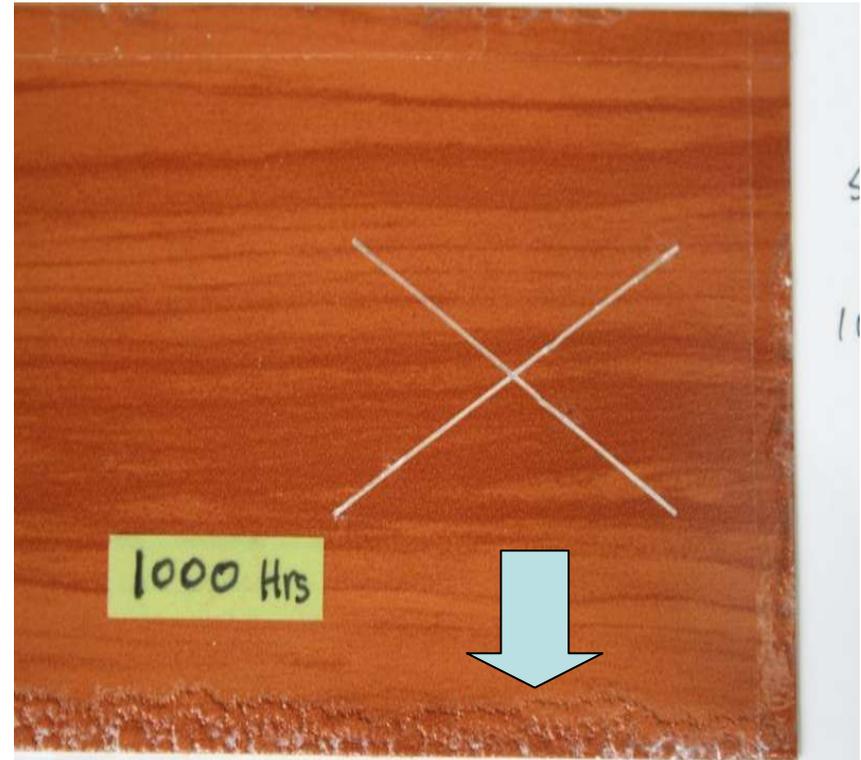
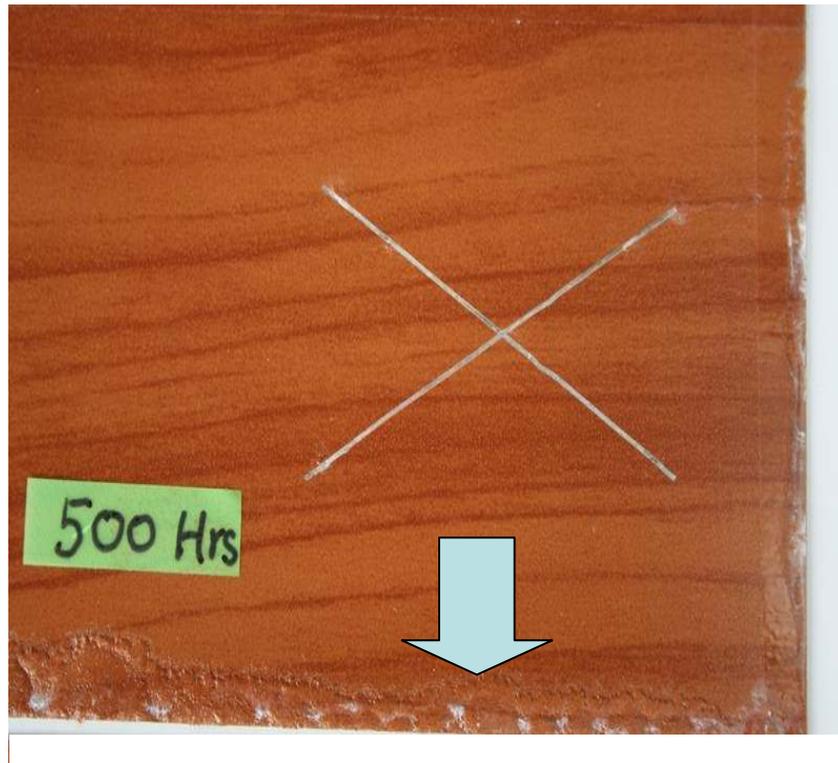
(耐候性) 比較 500小時 與 1000小時的實驗



1000小時 與 500小時 的差別不大

耐酸鹼之刷漆鋁板，可外耐+候試驗

(耐酸鹼) 比較 500小時 與 1000小時的實驗



1000小時 與 500小時的差別不大

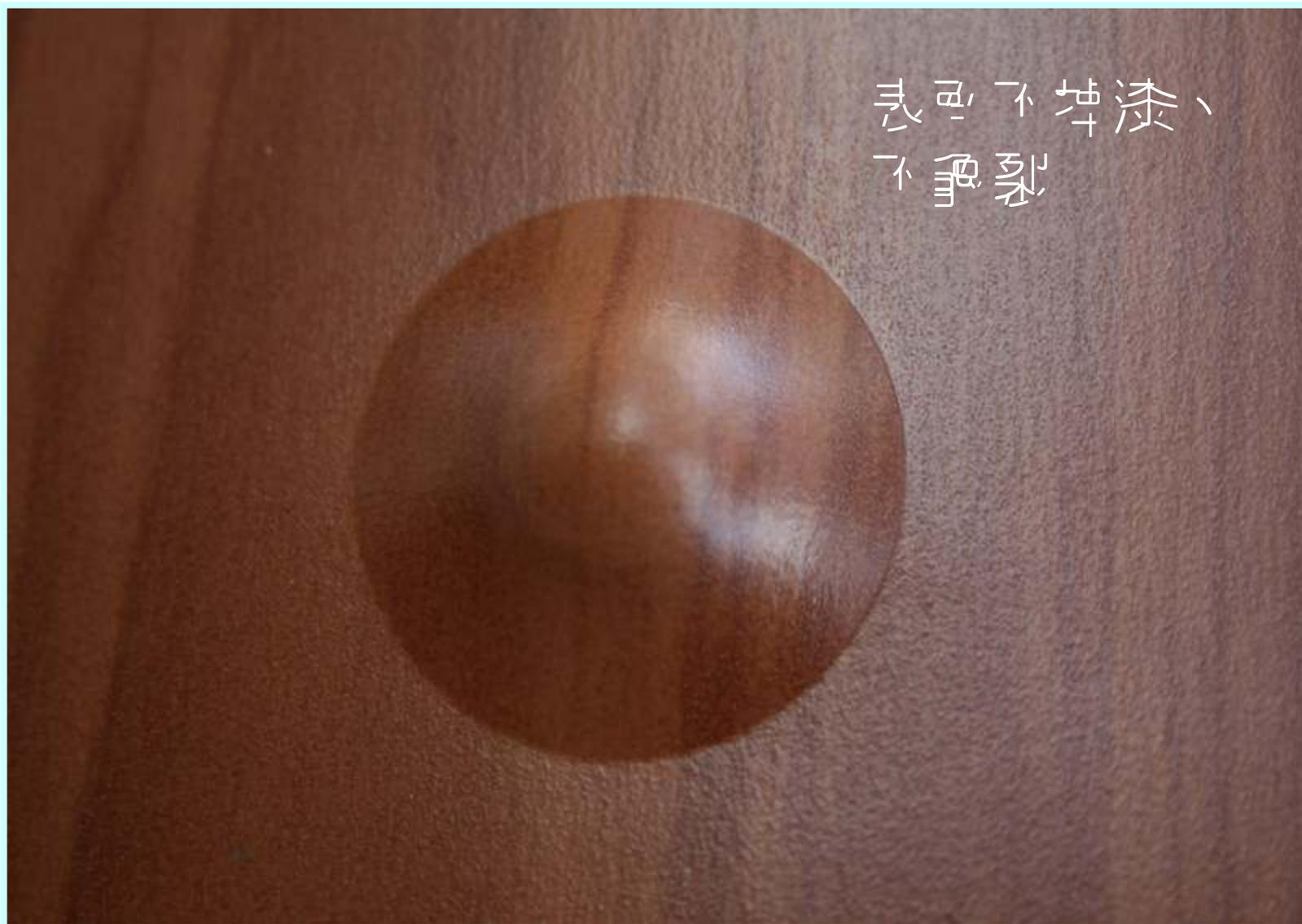
耐溫濕試驗，可外耐漆鋁板，可外耐漆鋁板

(耐溫濕) 比較 500小時 與 1000小時的實驗



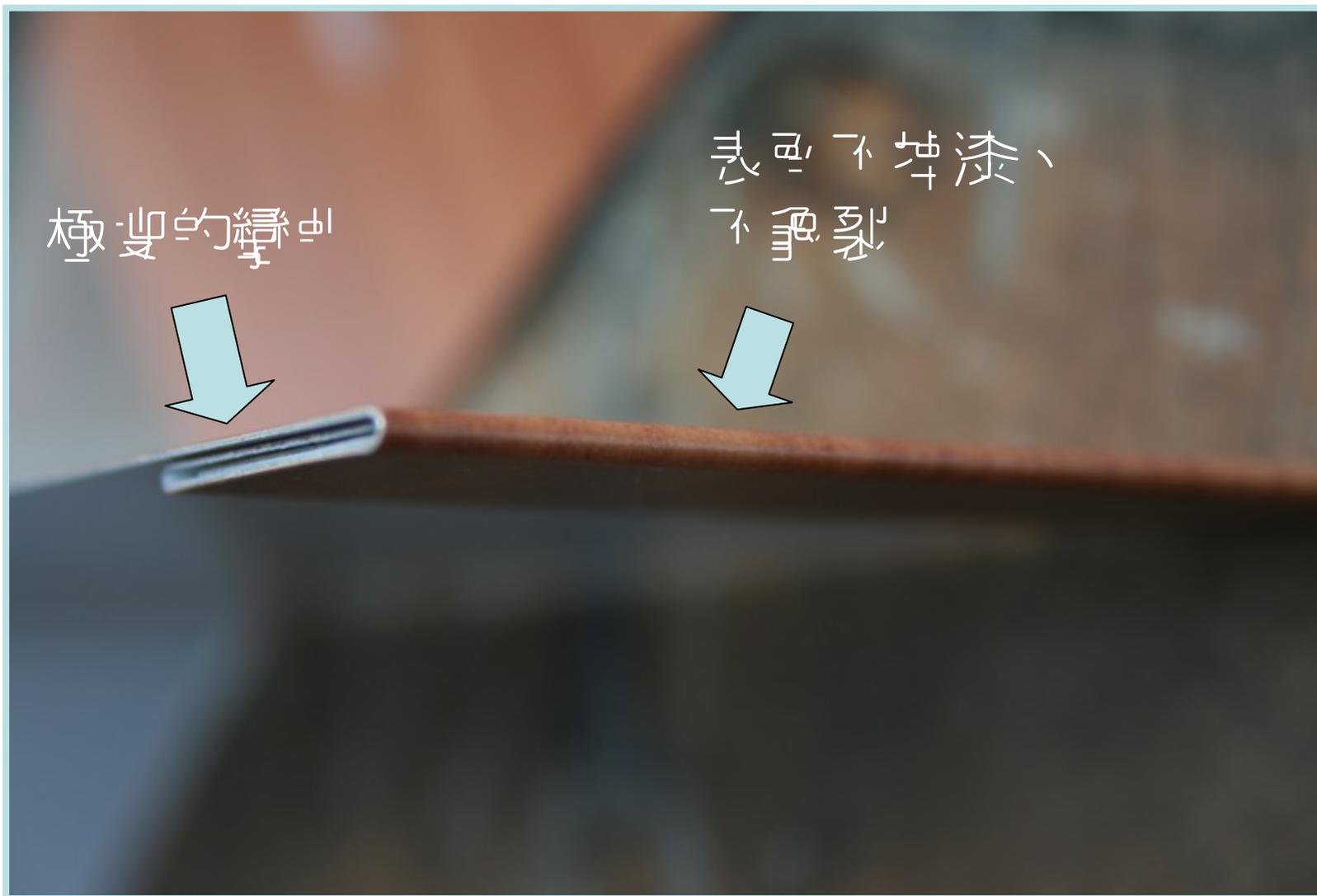
1000小時 與 500小時的差別不大

耐擦与耐刮漆铝板，耐冲击试验



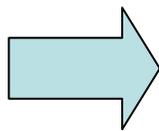
表面不掉漆、
不龟裂

耐變色、耐刮、結漆鋁板，耐變色試驗



這樣，是不是比較放心購買了！

刮除~~与~~刷~~漆~~端板，加~~工~~呼型後



封條已刷完漆，加工完成後



隱藏型螺絲

耐食工用烤漆鋁板，加工成型後



耐食工用烤漆鋁板，加工型後

770型（板寬770mm）



耐腐蝕、耐刮擦、漆面持久，使用於可外牆外觀

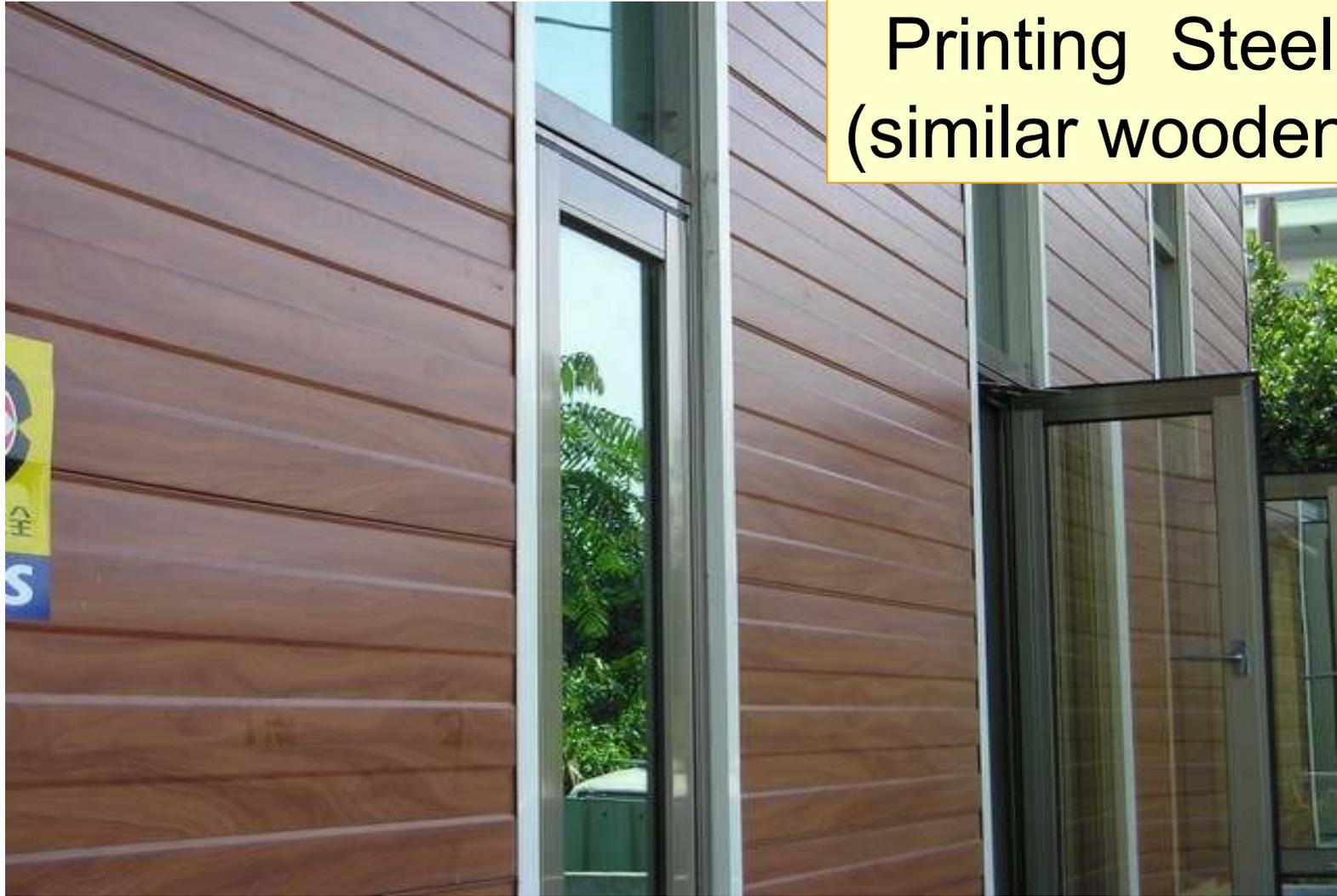


Printing Steel
(similar wooden)



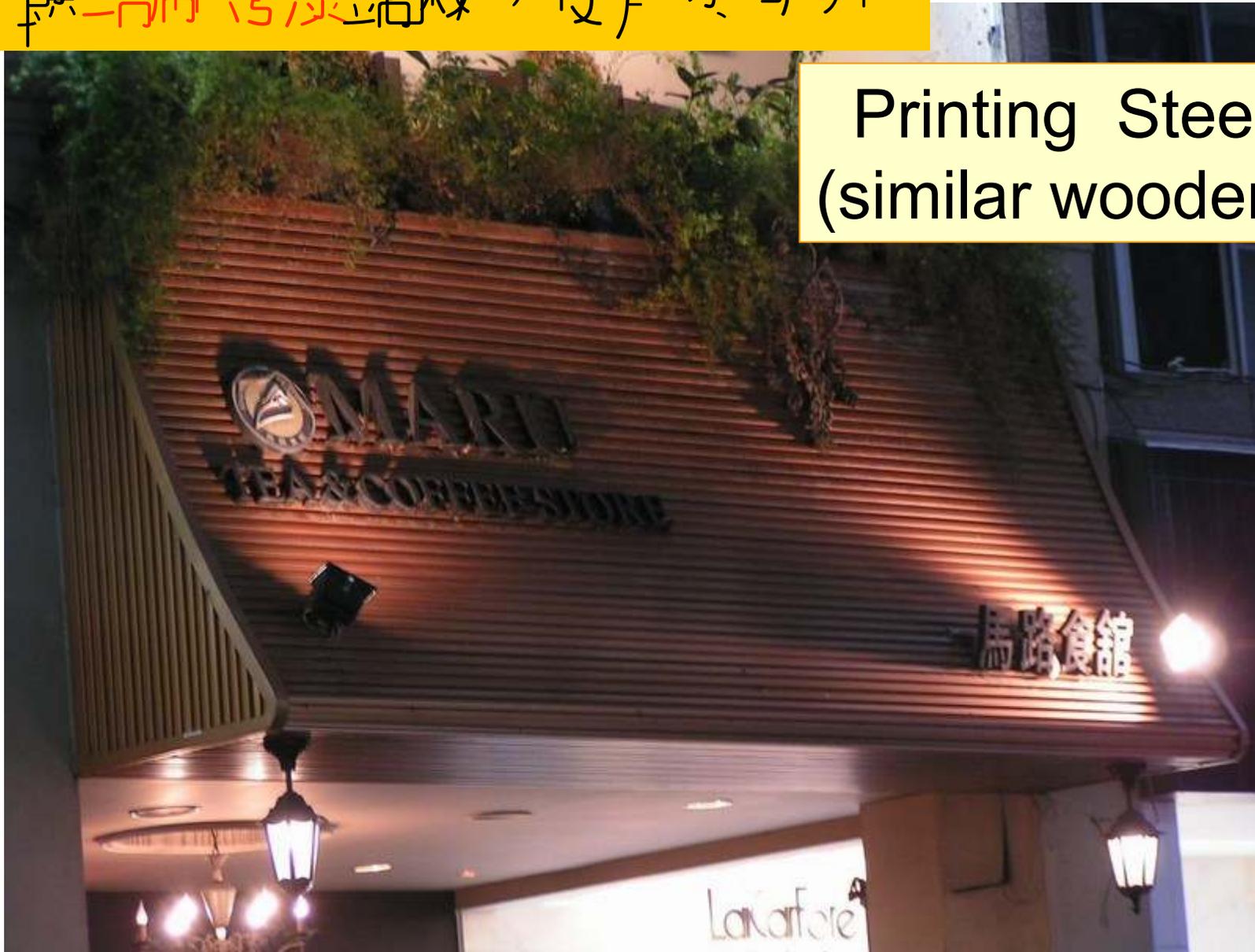
耐食と耐候性塗装板，使用於可外

Printing Steel
(similar wooden)

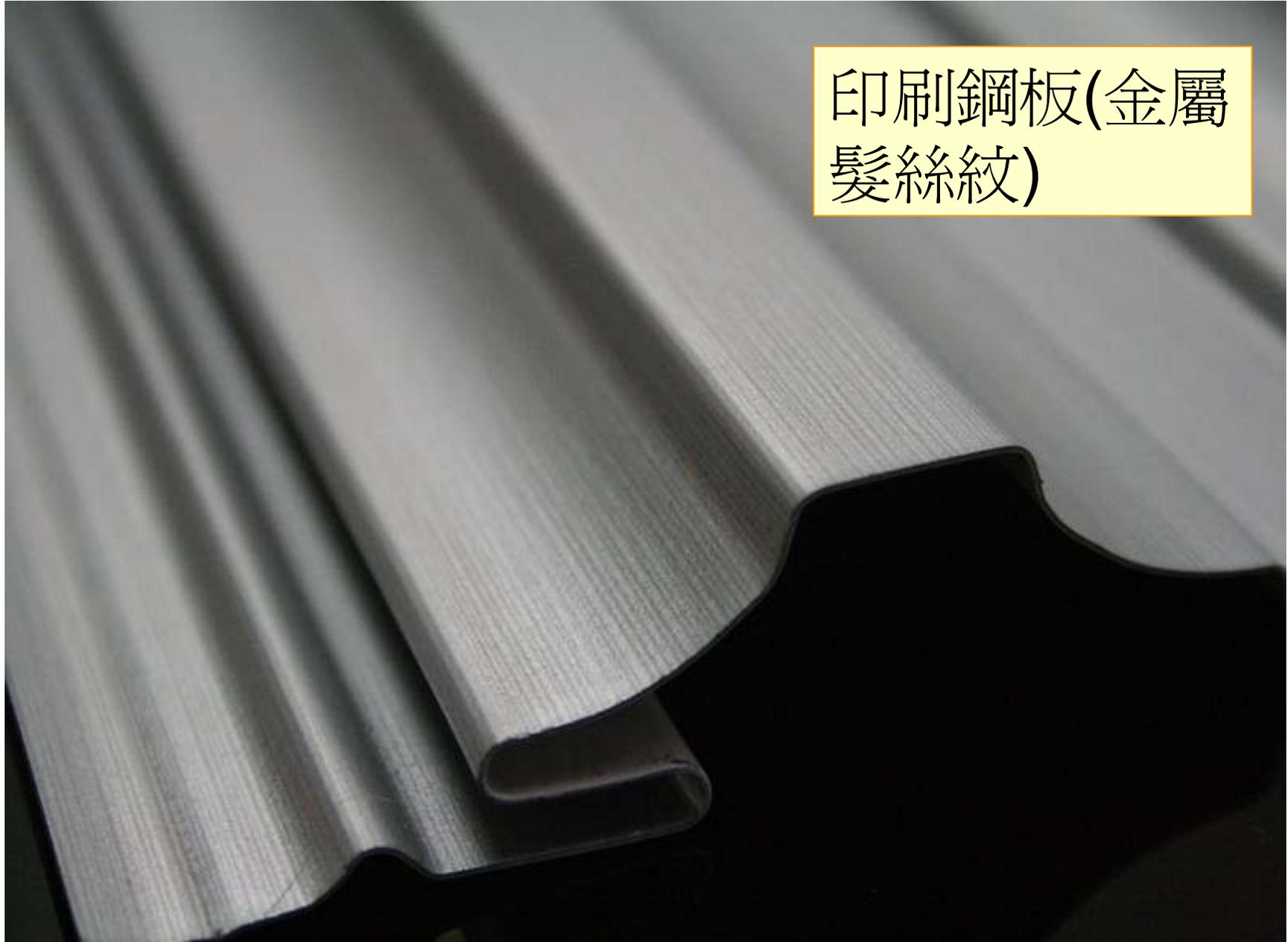


耐熱印刷烤漆鋁板，使用於可外

Printing Steel
(similar wooden)



印刷鋼板(金屬
髮絲紋)



上圖鋁板(含最粗纖維)
與鈦鍍板的外觀
比較

Titanium Zinc CEMENTO bleu/blue

試餘工刷烤漆鋁板的樣式



產品規格：

(中文版)

產品規格書

編號:CC-C0008

版次:2.0

日期:2005/02/14

一.產品名稱：戶外用印刷烤漆鋼板

二.產品種類：烤漆鋼板

三.適用用途：戶外(石紋)建材、室內隔間建材

四.材料規格

項目		規 格	
產品規格		CGLC(一般)	
底材厚度		0.350~0.400 mm (冷軋厚度)	
鍍層	種類	鍍鋁鋅層	
	鍍層量	AZ150	
烤漆層(標稱厚度)	正面 > 25 μ	底漆	PE 樹脂
		面漆	聚脂樹脂

五.品質規格

試驗項目	試驗方法(或規範)	規 格
1.鍍鋁鋅量	AZ150	$\geq 150 \text{ g/m}^2$
2.色 差	ASTM D224,以雙方認同之標準色板為基準,用色差計來量測試片的色差	無明顯差異
3.光澤(60°)	ASTM D523, JIS K5400 以光澤計測量試片表面	依客戶需求
4.密著性(方格試驗)	在塗膜上用美工刀劃1mm ² 小方格100個,再用膠帶黏貼是否脫漆	無脫漆
5.衝擊性	500g×高度50cm×衝擊頭(r=6.53mm)	無剝離或裂痕
6.彎曲試驗	ASTM D 4145 T-Bend 試驗	5T 無脫漆
7.耐污染性	奇異筆(紅,黑,藍)塗3min,再用布以丁醇擦拭	目視無明顯痕跡
8.耐鹼性	NaOH(5%*24小時*浸泡法)	表面無異常
9.耐酸性	HCl(5%*24小時*浸泡法)	表面無異常
10.耐腐蝕性	ASTM B 117 封四邊對角線劃X型之試片置35°C,5%鹽水的環境中500hr	表面無起泡,無脫漆
11.耐濕性	ASTM D 2247, JIS K 5400 封四邊之試片置於50°C,95%RH之試驗機台中500hr	表面無起泡
12.退色試驗	ASTM G154,試片在QUV試驗機中,經紫外線照射500 hrs	目視無變化

產品規格：

(英文版)



SHENG YU STEEL CO., LTD.

NO.11 CHUNG LIN RD. HSIAO KANG, KAOHSIUNG, TAIWAN R.O.C.

Performances of Printed Prepainted Steel Sheet

Revised date : 2006/01/20

◆ Specification Availability :

Specification	1. JIS G3322-1998 CGLCC 2. ASTM A792(M)-01a CS 3. SYSCO CGLC		
Thickness	0.30-1.2 mm (Base metal thickness)		
Width	914~1270mm		
Coating Mass	AZ150		
Top Gloss	25 ~75		
Paint films	Top coat	Base coating	Polyester
		Finish coating	Polyester

◆ Characteristics :

Test Item	Test Method	Specification
1. Coating mass	ASTM A90	$\geq 150 \text{ g/m}^2$ (AZ150)
2. Color difference	ASTM D224, Comparing color difference with acknowledged standard color sample	No obvious difference
3. Gloss (60°) tolerance	ASTM D523, JIS K5400	As customer spec. ± 10
4. Adhesion test	JIS K 5600 .5.6, Make 100 square by cross cut and then take off by tape	No Tape off 100/100
5. Impact resistance	With Du-Pont impact tester 500gx50cm	No cracking, No peeling off
6. Bending test	ASTM D 4145 180° bending with tape testing	5T No Tape off
7. Alkali resistance	Seal the 4 edges of specimen by adhesive tape and then dip into 20°C 5% NaOH for 24 hrs	No blister on surface
8. Acid resistance	Seal the 4 edges of specimen by adhesive tape and then dip into 20°C 5% HCl for 24 hrs	No blister on surface
9. Salt spray test	ASTM B 117 Seal the 4 edges of specimen, and then put it into SST (35°C x 5% salt-solution fog) for 500 hrs	No obvious blister on surface
10. Humidity resistance	ASTM D 2247, JIS K 5600.7.2	No obvious blister