

圓 棒 鋼 Round Bar

[可產製尺寸 Available Sizes](#) [可產製鋼種 Available Grades](#) [化學成份 Chemical Requirements](#) [產品用途 Products Use](#)

可產製尺寸 Available Sizes

	直棒鋼 Straight Bar	捲狀棒鋼 Bar in Coil
直徑(D) Diameter	9.0-149mm	13-42mm
盤元內徑(I.D.) Inner Diameter	-	950mm
盤元外徑(O.D.) Outer Diameter	-	1250mm
直棒長度(L) Length	5-12mm	-
包裝重量 Weight	9.0-9.5mm ≒ 1,200kg	-
	11-105mm ≒ 1,500-2,000kg	13-42mm ≒ 1,500-2,000kg
盤捲方向 Coiling Direction	-	順時針方向 Clockwise

可產製鋼種 Available Grades

	冷打 (鍛) 碳鋼 Carbon Steels for Cold Heading (Forging)	機械構造碳鋼 Carbon Steels for Machine Structural Use	機械構造合金鋼 Low Alloy Steels for Machine Structural Use	快削鋼 Free Cutting Carbon Steels	一般結構用鋼 Rolled Steels form General Structure
CNS	8694 SWRCH8A~SWRCH22A	3828 S15C~S58C	3271 SNCM220 3229 SCM415~SCM440	4004 SUM23, SUM24L	2473 SS330~SS540 2947 SM400A, SM490A
JIS	G3507 SWRCH8A~SWRCH22A	G4051 S15C~S58C	G4053 SNCM220 G4053 SCM415~SCM440	G4804 SUM23, SUM24L	G3101 SS330~SS540 G3106 SM400A, SM490A
F.H. SPEC	1008~1060,1541		8620	1141,12L14	-
ASTM	-		-	A576	A570,A572, A36,A709

F.H. SPEC	10B21,1040ACR, 1040ACRM	1015S1,1015S2, 1045S1,1021MN	6135,6140, 4140MN	1215M, 1215MS	TC275
EN 10025-2	-	-	-	-	S235JR,S235J0 S235J2,S275JR S275J0,S275J2 S355JR,S355J0 S355J2,S355K2
AS 3679.1	-	-	-	-	GR300

化學成份 Chemical Requirements

種類記號 Symbol	化學成份 Composition (%)										
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Al	Cu	Pb
SWRCH8R	0.10 max	-	0.60 max	0.040 max	0.040 max	-	-	-	-	-	-
SWRCH10R	0.08-0.13	-	0.30-0.60	0.040 max	0.040 max	-	-	-	-	-	-
SWRCH8A	0.10 max	0.10 max	0.60 max	0.030 max	0.035 max	-	-	-	0.020 min	-	-
SWRCH10A	0.08-0.13	0.10 max	0.30-0.60	0.030 max	0.035 max	-	-	-	0.020 min	-	-
SWRCH15A	0.13-0.18	0.10 max	0.30-0.60	0.030 max	0.035 max	-	-	-	0.020 min	-	-
S15C	0.13-0.18	0.15-0.35	0.30-0.60	0.030 max	0.035 max	Cu 0.30%max Ni 0.20%max Cr 0.20%max Ni+Cr 0.35%max					
S35C	0.32-0.38	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.035 max						
S45C	0.42-0.48	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.035 max						
S50C	0.47-0.53	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.035 max						
S55C	0.52-0.58	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.035 max						
SUM23	0.09 max	-	0.75-1.05	0.040-0.090	0.26-0.35	-	-	-	-	-	-
SUM24L	0.15 max	-	0.85-1.15	0.040-0.090	0.26-0.35	-	-	-	-	-	0.10-0.35
SCM415	0.13-0.18	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.030	0.25 max	0.90-1.20	0.15-0.25	-	0.30	-

日本工業標準 JIS

						max					max	
	SCM435	0.33-0.38	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.25 max	0.90-1.20	0.15-0.30	-	0.30 max	-
	SCM440	0.38-0.43	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.25 max	0.90-1.20	0.15-0.30	-	0.30 max	-
	SNCM220	0.17-0.23	0.15-0.35	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40-0.70	0.40-0.60	0.15-0.25	-	0.30 max	-
美國 汽車 工程師 協會 S A E	1008	0.10 max	-	0.30-0.50	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1010	0.08-0.13	-	0.30-0.60	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1015	0.13-0.18	-	0.30-0.60	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1021	0.18-0.23	-	0.60-0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1026	0.22-0.28	-	0.60-0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1035	0.32-0.38	-	0.60-0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1045	0.43-0.50	-	0.60-0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1050	0.48-0.55	-	0.60-0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	1055	0.50-0.60	-	0.60-0.90	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	12L14	0.15 max	-	0.85-1.15	0.040-0.090	0.26-0.35	-	-	-	-	-	0.15-0.35
	1215	0.09 max	-	0.75-1.05	0.040-0.090	0.26-0.35	-	-	-	-	-	-
	1541	0.36-0.44	-	1.35-1.65	0.030 max	0.050 max	-	-	-	-	-	-
	4140	0.38-0.43	0.15-0.35	0.75-1.00	0.030 max	0.040 max	0.25 max	0.80-1.10	0.15-0.25	-	0.35 max	-
	8620	0.18-0.23	0.15-0.35	0.70-0.90	0.030 max	0.040 max	0.40-0.70	0.40-0.60	0.15-0.25	-	0.35 max	-

產品用途 Products Use

一般構造用：圍柵、基礎螺絲等。

特殊鋼：普通和高拉力螺絲螺帽、T 型鐵心、機械軸心、手工具、磨光棒、續接器、管路零件、汽機車傳動零件等。

General structure quality : use in zarebas, foundation bolts.

Special bar quality : use in normal & hight strength bolts and nuts, T-yoke, machine parts, polished bars, shafts, hand tools, piping components, auto-transmission parts.